



AB „PANEVĖŽIO ENERGIJA“  
KĖDAINIŲ ŠILUMOS TINKLŲ RAJONAS

TINKLŲ CIRKULIACINIO SIURBLIO Nr.2 SVANEHOJ, IFV 250 -TL REMONTO DARBŲ  
TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

2026 m. sausio mėn. d.  
Kėdainiai

Siurblio pastatymo vieta:

Kėdainiai, AB“ Panevėžio energija“ Kėdainių  
šilumos tinklų rajonas Kėdainių RK Basanavičiaus  
g.97;

- |         |   |   |
|---------|---|---|
| 1.      | Siurblio techniniai duomenys:             |   |
| 1.1.    | Gamintojas:                               | Svanehoj, IFV 250 -TL   |
| 1.2.    | tipas                                     | In-line . monoblokinis, vertikalaus<br>išpildymo su<br>elektros varikliu; |
| 1.3.    | našumas                                   | 875 m <sup>3</sup> /val;  |
| 1.4.    | slėgis                                    | 0,8MPa;   |
| 1.5.    | siurblio korpuso medžiaga                 | kalus ketus JS1025;   |
| 1.6.    | darbo rato medžiaga                       | ketus JI 1040;  |
| 1.7.    | veleno medžiaga                           | grūdintas plienas C45+N;  |
| 1.8.    | sandarinimas                              | mechaninis sandariklis ;  |
| 1.9.    | terpė                                     | termofikacinis vanduo temperatūros<br>iki +130°C;                         |
| 1.10.   | pajungimas                                | flanšinis;  |
| 1.10.1. | įsiurbimas                                | DN 250;   |
| 1.10.2. | išmetimas                                 | DN 200;   |
| 2.      | Elektros variklis:                        |   |
| 2.1.    | gamintojas                                | ABB   |
| 2.2.    | trifazis 400V; 50Hz; 250kW; 1487 aps/min; |   |
| 2.3.    | apsaugos laipsnis                         | IP55;   |
| 2.4.    | variklio guoliai:                         |   |
| 2.4.1.  | viršutinis                                | 6319M-C4 (izoliuotas);  |
| 2.4.2.  | apatinis                                  | 6322-C3;  |
| 3.      | Pagamavimo metai                          | 1998;   |
| 4.      | Remonto darbų apimtys:                    |   |

- 4.1. Darbo vietos paruošimas: darbo zonos aptvėrimas, stelažų pastatymas ir kitų reikalingų saugumo priemonių įvykdymas atliekant darbus;
- 4.2. elektros variklio ir siurblio demontažas,;
- 4.3. el. variklio guolių pakeitimas;
- 4.4. veleno sandarinimo komplekto pakeitimas;
- 4.5. esant reikalui papildomų remonto metu nustatytų defektų šalinimas bei kitų siurblio komplektuojančių detalių keitimas (suderinus su užsakovu);
- 4.6. siurblio ir elektros variklio montažo ant pamato darbai;
- 4.7. Po remonto paleidus siurbli į darbą, patikrinti vibracijas, triukšmo lygį dirbant siurbliui su apkrova ir priduoti AB „Panevėžio energija“;
- 4.8. darbo vietos sutvarkymas ir pridavimas AB „Panevėžio energija“ po remonto darbų
5. Surinkto įrenginio darbas be defektų išbandomas 72 val laikotarpyje;
6. Rangovas darbus turės atlikti savo darbo jėga ir įrankiais (įskaitant kėlimo mechanizmus).Atliktiems darbams suteikti 12 mėn garantiją;
7. Naudojamos siurblio remontui medžiagos turi turėti CE ženklumą;
8. Priedai prie pirkimo dokumentų:
  - 8.1. elektros variklio firminė lentelė;
  - 8.2. siurblio firminė lentelė;
9. Visas atliekines medžiagas, gautas remonto metu , utilizuoja rangovas;

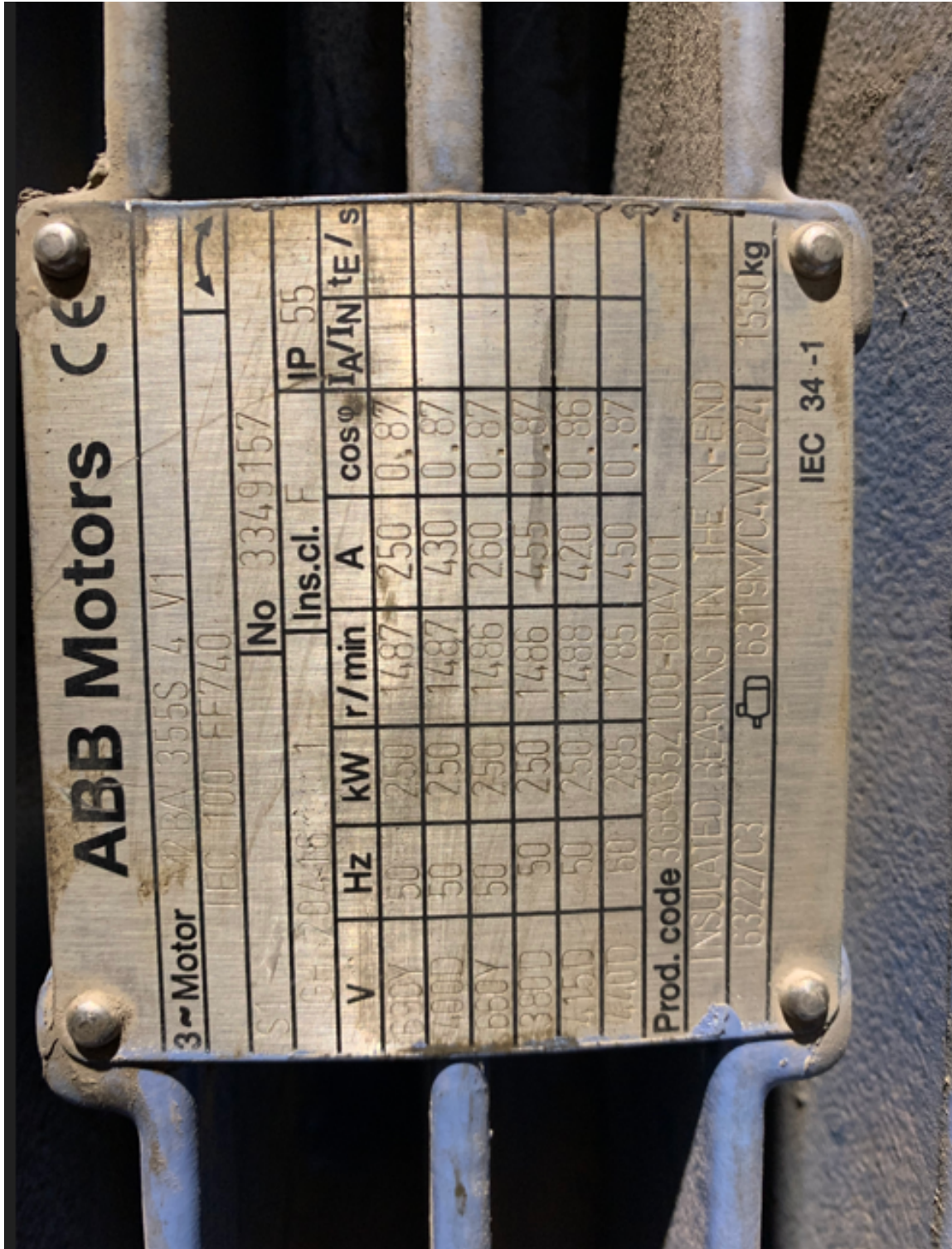
Priedas Nr.1

Siurblio elektros variklio duomenų lentelė

Priedas Nr.2 Siurblio duomenų lentelė

Priedas Nr.1

Siurblio elektros variklio duomenų lentelė



Priedas Nr.2 Siurblio duomenų lentelė

